

■ **Dynacore Equipment Limited, BC V7J 1A1 North Vancouver, Canadá**

Nueva generación de extrusoras con sistema de control electrónico

Dynacore Equipment Limited (Dynacore) anunció la entrega de la primera máquina de una nueva línea de producción de extrusoras con sistema de control electrónico para forjados prefabricados de hormigón pretensado. La extrusora EM 350 de Dynacore para la producción de losas de forjado de hormigón pretensado de 35 cm de espesor está equipada con sensores electrónicos que requieren una menor intervención del operario, cuentan con una interfaz Touchpad para realizar

cómoda y sencillamente los ajustes de la velocidad de trabajo y la compactación del hormigón, así como visores que indican los datos de producción de la extrusora a tiempo real. La EM 350 fue instalada en enero en la fábrica Con-Force Structures, de Richmond (Canadá). En la revista PHI 2/2007 se publicará un artículo más detallado sobre la ampliación de la fábrica y de los equipos de Con-Force.

La línea de productos EM de extrusoras para prefabricados de hormigón está diseñada para obtener los costes de funcionamiento más bajos de la industria. El cambio económico de las piezas, unos tiempos mínimos de interrupción de la producción, una elevada productividad y una calidad de primera clase contribuyen a reducir los costes totales de la producción. En este sentido, la EM 350 cuenta con tubos sinfín patentados de Dynacore que se pueden cambiar con los que los costes necesarios para sustituir las piezas se reducen y el tiempo necesario para el proceso de cambio se reduce, por término medio, a treinta minutos.

Con un nuevo sistema de control electrónico, el operario de la máquina puede adaptar la velocidad de trabajo de la alimentación de hormigón de la máquina sin interrumpir la producción. Para reducir aún más la mano de obra, las tolvas de hormigón están equipadas con sensores que miden el nivel de llenado y adaptan la velocidad de trabajo de la máquina según sea necesario.

Para optimizar los intervalos de mantenimiento basándose en el desgaste y el estado de la máquina, con el sistema de control electrónico, el jefe de producción dispone de los datos sobre el estado de la máquina. Las tendencias relacionadas con los tiempos de funcionamiento y los indicadores de desgaste se representan gráficamente.

Para simplificar la instalación y para reducir los errores durante las labores de preparación de la máquina, en el sistema de control electrónico se pueden almacenar los ajustes básicos de todos los parámetros

que se desee. Como todas las extrusoras de prefabricados de hormigón EM están equipadas con el mismo módulo de potencia, estos módulos se pueden intercambiar entre los sistemas. Por lo tanto, después de las labores de preparación de la máquina se puede elegir el ajuste necesario y la extrusora configura automáticamente todos los parámetros de funcionamiento.

Con-Force Structures es el mayor fabricante de prefabricados del oeste de Canadá y está en manos privadas. La empresa tiene oficinas en Calgary, Edmonton, Vancouver y Winnipeg. Se ha especializado en elementos de hormigón pretensado para puentes, edificios, aparcamientos, instalaciones marítimas y fachadas de hormigón arquitectónico. Asimismo, la empresa fabrica de forma estándar productos de hormigón pretensado especiales.

“En nuestro sector reina una feroz competencia y por eso es obligatorio contar con el mejor equipo para cada aplicación con el fin de poder suministrar puntualmente productos de calidad a los clientes. Buscamos proveedores que sean conscientes del reto que se les plantea a los fabricantes”, señala Tony Walton, vicepresidente de Con-Force Structures. “Las características ultramodernas de las extrusoras EM ponen de manifiesto que Dynacore comprende perfectamente nuestro negocio y se ha marcado el objetivo de reducir los costes de funcionamiento en las áreas principales. Estamos muy satisfechos de poder ofrecer a nuestros clientes un nuevo forjado prefabricado de hormigón pretensado con un espesor de

35 cm, ya que desde hace algún tiempo se nos ha pedido que fabricáramos losas de este tamaño. Gracias al sistema de módulos de accionamiento de esta máquina también podemos considerar otros tamaños. Acabamos de duplicar nuestra capacidad de producción lo que nos permite ampliar nuestra oferta en el mercado”.

“Estamos muy contentos con la colaboración de Con-Force”, afirma Geoff Chambers, presidente de Dynacore. “Se le conoce en todo el sector por sus innovaciones y su calidad, por lo que nos alegramos especialmente de su contribución en el marco de una colaboración a través de la que esperamos una respuesta continua para seguir mejorando nuestra tecnología”.

El sistema de control electrónico de la extrusora EM 350 también está disponible en el resto de extrusoras de prefabricados de hormigón de Dynacore para espesores de 15 cm a 40 cm. ■

Más información:

DYNACORE
EQUIPMENT

Dynacore Equipment Limited
1538 Bay Street, North Vancouver, KANADA
BC V7J 1A1
T +1 604 9840444 · F +1 604 9847293
info@dynaquip.ca · www.dynaquip.ca

CON-FORCE
Structures Inc.

Con-Force Structures, 7900 Nelson Road
Richmond, BC, V6W 1G4, CANADA
T +1 604 2789766
con-force@con-force.com · www.con-force.com