



Descripción

Los Extrusores Dynacore se fabrican en los siguientes tamaños convencionales: 150mm, 200mm, 250mm, 300mm, 350mm y 400mm. Las máquinas para producir otros tamaños o cortes transversales no convencionales se pueden adaptar a las necesidades de los clientes.

Los controles de velocidad del microprocesador para los motores del vibrador y extrusor permiten al operador ajustar la máquina a las condiciones locales. La velocidad del extrusor se puede configurar en cualquier momento del proceso en función de la velocidad de suministro de hormigón. La velocidad del vibrador se puede ajustar para garantizar una óptima compactación del hormigón para una gran variedad de parámetros de mezcla.

La ingeniería modular es una característica inherente a los extrusores Dynacore. Los módulos de extrusores para secciones de diferente tamaño pueden compartir un mismo módulo intercambiable de energía.

Características

- » Sistema de velocidad variable controlado por microprocesador
- » Sistema avanzado de vibración interna "en el cabezal" sin componentes mecánicos
- » Extremos de tornillo (transportador) "reemplazables"
- » Paquete de energía y sistema de extrusión modular
- » Construcción de alta calidad para trabajo pesado

Especificaciones

Peso de transporte:	3,000 kg (7,500 lbs)
Longitud:	3.0 m (121 in)
Ancho:	1.5 m (60 in)
Altura:	1.7 m (67 in)
Motores principales:	2, 11 or 15 kW (15 or 20 hp)
Cajas de velocidad principales:	2, 30:1 ratio
Capacidad de la tolva:	1.5 cu.m (2.0 cu.yds)
Velocidad de extrusión:	1.3 to 2.1 m/min (50 to 86"/min)*
Consumo de hormigón:	2.7 to 4.1 mins/cu.m (2.0 to 3.2 mins/cu.yd)
Clasificación eléctrica:	600 volts, trifásico, 60Hz 440 volts, trifásico, 60Hz 380 volts, trifásico, 50Hz
Requerimientos de energía:	100 amps
Cable eléctrico:	de conformidad con las reglamentaciones locales

*La velocidad y el consumo real de hormigón dependen de la respuesta del extrusor a los materiales utilizados.

