

Tecnología optimizada de producción para la industria del concreto



*"A menores volúmenes, se puede funcionar con un tamaño por un par de días antes de cambiar. Ahora necesitamos programar la producción para cualquier tamaño de sección en cualquier momento del día. Nuestra meta es aumentar la producción, la flexibilidad y confiabilidad – bajo demanda"*

Matt Perrella,  
Gerente General  
- Delta

*"Con un toque en el teclado, todos los ajustes se configuran correctamente y estamos listos, más rápido que antes. Cada característica se diseña para ahorrarnos tiempo, costo y esfuerzo".*

*"Además de mantener nuestra producción moviéndose continuamente, esto será un gran beneficio para mantener bajos los costos de mantenimiento, ya que las operaciones de arranque y detención son duras para los cojinetes y vibradores".*

Darko Markovic,  
Gerente de Control de Calidad

**Más Capacidad Y Flexibilidad – Un Doble Desafío** Delta Corporation Limited es uno de los mayores fabricantes de concreto armado de Australia, ubicado a las afueras de Perth, Western Australia. Gracias a una economía en expansión, Delta recientemente enfrentó un reto que no habían experimentado antes: la necesidad de programar una mayor flexibilidad junto con mayor capacidad de producción en sus operaciones para concreto de centro hueco.

### **Producción Ya Funcionando Con Mínimo Tiempo Muerto, Pero...**

El tiempo muerto de producción de Delta siempre ha sido mínimo, gracias a sus sistemas de extrusión Dynacore. Las puntas de taladro removibles significa que Delta puede cambiar los taladros usados en menos de una hora. Los vibradores internos y las pocas partes móviles significan menos tiempo muerto de mantenimiento. Un diseño modular les permitió cambiar rápidamente entre módulos de extrusión.

### **Los Controles Electrónicos Permiten Cambios Más Rápidos...**

Sin embargo, una vez que tuvieron una visión del nuevo módulo de potencia Dynacore PM20, se dieron cuenta de que no sólo un módulo de potencia adicional proporcionaba mayor capacidad, sino que les daría tiempos de cambio más rápidos entre sistemas de extrusión. Debido a que Delta puede almacenar los parámetros preferidos de operación para cada tamaño de módulo de extrusión en los controles electrónicos del PM20, no hay necesidad de reconfigurar los ajustes en cada cambio. Una vez instalado, el PM20 ha excedido las expectativas de Delta.

### **Y Reducir el Tiempo Muerto Aun Mas**

Como un bono adicional, el PM20 permite que Delta funcione aun más eficientemente. Un teclado electrónico permite a los operadores ajustar la velocidad de extrusión para adaptarla a la velocidad de suministro de concreto y proporcionar una operación ininterrumpida sin necesidad de detener y arrancar la extrusora, eliminando así el costoso tiempo muerto. Esto también pueden automatizarlo conectando sensores en sus tolvas de concreto al PM20, que cambiarán automáticamente la velocidad de extrusión en base a la cantidad de concreto en la tolva.



Para leer el caso de estudio completo de Delta, vea el tema #5 (Octubre de 2007) de Concrete Plant Internacional. Si desea una copia del caso de estudio completo de Delta, escribanos a: [info@dynaquip.ca](mailto:info@dynaquip.ca)

Para mayor información acerca del sistema de extrusión de Dynacore, visite [www.dynacore.ca](http://www.dynacore.ca)